



HOJA TÉCNICA

Referencia: Q759/RFL-SLM2

RFL SLM2 - Fluido Refrigerante para Transferencia de Calor y Ensayo Dieléctrico

Descripción del Producto

RFL-SLM2 está especialmente diseñado para su uso en pruebas dieléctricas y para la transferencia de calor en sistemas bifásicos.

Propiedades

- Estabilidad química
- No toxicidad
- No inflamabilidad
- GWP (Potencial de Calentamiento Global) muy bajo
- Uso a altas y bajas temperaturas
- Muy buena compatibilidad con una amplia gama de plásticos, metales y elastómeros
- Sus características favorables de viscosidad y densidad permiten una transferencia de calor de rendimiento superior

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Las elevadas características de aislamiento eléctrico permiten la refrigeración directa de los componentes electrónicos. La baja viscosidad cinética y el bajo punto de congelación limitan la carga de las bombas.
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> Estabilidad térmica y química durante la aplicación, por lo que es posible un uso repetido a largo plazo. Puede devolverse para su reciclado y reutilización. No tiene punto de inflamación: No requiere el uso de equipos a prueba de explosiones.
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Muy baja toxicidad (consulte la SDS). Sin potencial de agotamiento del ozono (ODP) y muy bajo potencial de calentamiento global (GWP). No inflamable.

Características Técnicas

Punto de Ebullición (°C / °F)	49 °C / 120 °F
Conductividad Térmica (W/m-K)	0.059
Punto de Inflamación	No
Punto de Fluidez (°C / °F)	-108 °C / -162 °F
Tensión Superficial (dinas/cm)	10.8
Densidad (g/cm ³)	1.6
Calor Específico (kJ/kg.K)	1.103
Calor de Vaporización – Punto de Ebullición (kJ/kg)	88
Presión de Vapor (kPa)	40
Solubilidad en Agua (ppm peso)	20
Peso Molecular	316
Temperatura Crítica (°C / °F)	169 °C / 336 °F
Presión Crítica (MPa)	1.88
Coefficiente de Dilatación (K-1)	0.0018
Viscosidad Absoluta (cP)	0.64
Rigidez Dieléctrica, separación de 0.1" gap (kV)	>40
Constante Dieléctrica (kHz)	1.8
Resistividad Volumétrica (Ohm-cm)	1012

Aplicaciones

Refrigeración - Sistema Bifásico

- Equipos de grabado en seco
- Stepper
- Comprobador de CI
- Litografía CVD
- Refrigerante para servidores informáticos, sensores, condensadores de precisión y dispositivos electrónicos
- Control de temperatura para romos de pruebas ambientales
- Fluido caloportador para cámara termostática
- Fluido de trabajo para tuberías de calor
- Fluido de trabajo para escape de calor de plantas de fabricación
- Comprobador de fugas para filtros y bombillas
- Pruebas de fiabilidad de componentes electrónicos
- Líquido refrigerante para rectificadores LED y generadores laser

Pruebas Dieléctricas

	Concentración	Temperatura	Tiempo	Voltaje
Descargas Eléctricas	100 %	25 °C / 77 °F	30 segundos	21 kV
	100 %	25 °C / 77 °F	60 segundos	24 kV
	100 %	25 °C / 77 °F	60 segundos	70 kV
	100 %	25 °C / 77 °F	30 segundos	31 kV

Envases, Almacenamiento y Caducidad

- Equipos Mantenga los productos en su envase original cerrado y a temperatura ambiente
- La caducidad mínima es 5 años a partir de la fecha de producción si se conserva en las condiciones recomendadas
- Disponible en bidones de 8 kg, 15 kg y 250 kg

Salud, seguridad y medio ambiente

Propiedades	RFL-SLM2
Potencial de Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP)	0.00
Potencial de Calentamiento Global (GWP)	<1
Vida Atmosférica (años)	0.014
COV	Yes
Punto de Inflamación	No

No contiene sustancias REACH (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004). No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE649/2012).

Si la normativa lo permite, puede devolvernos el producto contaminado usado para su reciclaje. Póngase en contacto con su distribuidor local para obtener más información sobre nuestro ECOPROGRAMA.

Soporte Técnico

Póngase en contacto con nuestro servicio técnico a través de su representante de ventas local info@solbi-mural.com

Las cintas adhesivas, y otros productos industriales, se utilizan para solventar diversos problemas en diferentes campos de aplicación. Cada producto se ha desarrollado para un grupo de aplicación. Sin embargo, la experiencia manifiesta que aún en utilidades parecidas, los requerimientos pueden cambiar según cada caso. Por ello le recomendamos que realice pruebas para asegurar si el producto a utilizar es aconsejable para su aplicación. Para ello cuenta con nuestro departamento técnico, que le proporcionaremos todas las recomendaciones de acuerdo con los conocimientos adquiridos a partir de nuestra experiencia, aunque sin compromisos.

De conformidad con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1% de Hg, Pb, Cr Vi, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01% de Cd.

Estos datos se basan en información que el fabricante considera fiable y ofrecida de buena fe. El fabricante en ningún caso será responsable por daños especiales, incidentales o consecuentes. El usuario es responsable ante las Autoridades Administrativas (normativa para la protección del Medio Ambiente) de la conformidad de su instalación.