



VHB™

# Cinta adhesiva de espuma acrílica 5952F

## Hoja de Datos Técnicos

Actualizada : Noviembre 2002

Anula : Nuevo

**Descripción del producto** La cinta 5952 es una cinta adhesiva de doble cara de espuma acrílica para la unión de gran variedad de materiales, incluidos los de baja energía superficial como las pintura en polvo y algunos plásticos. La espuma conformable permite un mejor contacto con la superficie.

En la mayoría de los casos la superficie de unión no necesita un lijado.

<b>Características físicas</b> (No válidas como especificación)	<b>Tipo de Adhesivo</b>	Espuma acrílica
	<b>Espesor</b> (ASTM D-3652)	1,1 mm
	<b>Densidad de la espuma</b>	590 kg/m <sup>3</sup>
	<b>Protector</b>	Película de polietileno de color rojo
	<b>Color</b>	Negra
	<b>Vida en almacén</b>	24 meses desde la fecha de envío por parte de 3M. Almacenar en las cajas originales a 21°C y 50% de humedad relativa

<b>Características Técnicas</b> (No válidas como especificación)	<b>Adhesión a pelado sobre acero inoxidable</b> (ángulo de 90°, tª ambiente, a las 72 horas, velocidad de ensayo de 300 mm/min)	35 N/cm
	<b>Resistencia a cizalladura estática</b> Peso sostenido durante 10.000 horas a acero inoxidable con 3,23 cm <sup>2</sup> de solapamiento	1500 g @ 22°C 500 g @ 68°C 500 g @ 93°C 250 g @ 121°C
	<b>Tracción normal (bloque en T)</b> A aluminio, temperatura ambiente, 6,45 cm <sup>2</sup> , velocidad de mordaza, 50 mm/mín	620 kPa
	<b>Resistencia a temperatura</b> (Minutos/Horas) (Días/Semanas)	150 °C 120 °C
	<b>Resistencia a disolventes</b> Ensayo de salpicadura – 20 s Inmersión - 3 ciclos	Alta
	<b>Resistencia a luz UV</b>	Excelente

---

## Información adicional

La fuerza de unión depende del contacto existente entre el adhesivo y la superficie. La aplicación de presión sobre las piezas a unir facilita este contacto y aumenta la fuerza de unión.

Para obtener la máxima adhesión, las superficies a unir deben estar limpias, secas y uniformes. Los disolventes típicamente usados para limpiar son una mezcla de alcohol isopropílico y agua (o heptano). Cumpla todas las instrucciones de seguridad cuando manipule disolventes.

Tal vez sea necesario sellar o imprimir algunos sustratos antes de realizar la unión.

- a) Los materiales más porosos o fibrosos (por ejemplo, madera) requerirán sellado para obtener una superficie uniforme
- b) Algunos materiales (como cobre, latón, vinilo plastificado) exigirán la aplicación de imprimación o de un revestimiento para evitar la interacción entre el adhesivo y sustratos.

Los Sistemas de Unión VHB están concebidos para utilización en numerosas aplicaciones industriales de interior y exterior. En muchos casos, pueden sustituir remaches, soldaduras por puntos, adhesivos líquidos y otros mecanismos de sujeción permanente

Cada producto de la familia VHB ofrece ventajas específicas. Estas pueden incluir una elevada resistencia a la tracción, a cizalladura, a pelado, a la humedad, a los disolventes o a la migración de plastificantes.

Las cintas VHB han de evaluarse minuciosamente en condiciones de uso reales con los sustratos previstos, especialmente si se someten a condiciones medioambientales extremas.

Los Sistemas VHB son adecuados para la unión de numerosos sustratos, incluidas maderas selladas, plásticos, composites y metales. El polietileno, polipropileno, teflón, siliconas y otros materiales de baja energía superficial pueden ocasionar problemas.

El comportamiento del producto con vinilos plastificados depende de los tipos y concentraciones de plastificantes que pueden migrar al adhesivo provocando una reducción de la fuerza de unión; las cintas 4941 y 4945 son las más resistente a la migración de los plastificantes.

Para evitar la corrosión de cobres y latones, sólo se emplearán con los Sistemas de Unión VHB materiales protegidos con barniz.

**Se recomienda realizar un ensayo antes de efectuar una unión con una superficie problemática.**

---

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del Producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

