

# 8901 - 8902 - 8905

## Rubans de masquage peinture poudre

### Fiche technique

Janvier, 2011

Dernière version : Décembre 2010

**Description du produit** Ruban haute température avec support polyester à haute résistance mécanique et adhésif silicone pour être utilisé dans des applications sur substrats traités silicone composites ou pour des applications haute température (ex : masquage peinture poudre).

### Propriétés physiques

*Valeurs typiques qui ne doivent pas être utilisées à titre de spécifications.*

	8901	8902	8905
<b>Adhésif</b>	Silicone	Silicone	Silicone
<b>Support</b>	Polyester	Polyester	Polyester
<b>Epaisseur (ASTM D3652)</b>			
- totale	0,05 mm	0,08 mm	0,16 mm
- support	0,02 mm	0,05 mm	0,12 mm
<b>Couleur</b>	bleue	bleue	bleue
<b>Durée de vie</b>	18 mois à compter de la date de fabrication quand le produit est stocké dans son emballage d'origine à 21°C et 50 % d'humidité.		

### Performances

	8901	8902	8905
<b>Adhésion sur acier (ASTM D-3330)</b>	3,1 N/10 mm	4.0 N/10 mm	4.7 N/10 mm
<b>Résistance à la traction (ASTM D-3759)</b>	45.5 N/10 mm	71.8 N/10 mm	262.0 N/10 mm
<b>Allongement à la rupture (ASTM D-3759)</b>	115 %	110 %	100 %
<b>Température d'utilisation</b>	jusqu'à 204°C	jusqu'à 204°C	jusqu'à 204°C

### Caractéristiques

- Les rubans polyester offrent une excellente résistance à l'abrasion, la température et les produits chimiques tout en conservant leur flexibilité
- L'adhésif silicone offre une excellente résistance aux hautes températures en comparaison aux adhésifs acryliques et caoutchoucs, ce qui permet d'éviter les problèmes de ramollissement et transfert d'adhésif.
- Les adhésifs silicones permettent d'adhérer sur des surfaces difficiles telles que liners siliconés ou des pièces revêtues d'un agent de démoulage.
- Ces rubans se retirent sans trace de l'acier inoxydable, l'aluminium anodisé et le verre après 5h dans un four à 177°C.
- Les différentes épaisseurs permettent des utilisations pour de multiples applications.

## 3M™ Ruban Scotch 8901 - 8902 - 8905

<b>Idées d'applications</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Adhésion sur matériaux composites et métaux : après un cycle de cuisson de 5 heures à 177°C, ce ruban ne laisse aucune trace sur l'acier, l'aluminium anodisé et le verre après son retrait.</li><li>• Masque les bavures d'époxy "flash" lors du jointage de pièces métalliques. La surface est propre après retrait du ruban.</li><li>• Maintien des pièces durant les opérations de jointage.</li><li>• Masquage durant les opérations de poudrage (époxy polyester).</li><li>• Jointage de rouleaux traités silicones</li></ul>
<b>Conditions d'applications</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. L'adhésion du ruban dépend de la surface de contact entre l'adhésif et le substrat. Une pression ferme lors de l'application développe un meilleur contact de l'adhésif et augmente la force d'adhésion.</li><li>2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, les substrats doivent être propres et secs. L'alcool isopropylique est le solvant le plus utilisé pour ce type d'opération.</li><li>3. La température d'application se situe entre 21° C et 38°C. L'application du ruban à des températures inférieures à 10°C n'est pas recommandée car l'adhésif devient trop ferme pour présenter une bonne adhésion initiale. Cependant, une fois le ruban appliqué le maintien à basse température est acceptable.</li></ol>
<b>Remarques importantes</b>	<p>Les informations et données techniques contenues dans cette fiche technique sont basées sur des essais effectués en toute bonne foi. Cependant, il s'agit de résultats moyens qui ne peuvent être utilisés en tant que spécification. De nombreux facteurs peuvent affecter les performances d'un produit 3M sur une application donnée, comme les conditions dans lesquelles le produit est appliqué ainsi que les conditions environnementales et délais dans lesquels on attend une performance du produit. Puisque ces facteurs dépendent de l'utilisateur, nous recommandons donc à nos utilisateurs :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• De réaliser des essais industriels dans les conditions exactes de l'application envisagée, et de s'assurer que notre produit satisfait à ces contraintes ;</li><li>• De nous consulter préalablement à toute utilisation particulière.</li></ul> <p>Les conditions de garantie de ce produit sont régies par nos conditions générales de vente, les usages et la législation en vigueur.</p>

### 3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie  
Boulevard de l'Oise, 95006 Cergy Pontoise Cedex  
Téléphone : 01 30 31 62 64 – Fax : 01 30 31 78 62



Site : <http://www.3m.fr/collesetadhesifs>

Pour toutes informations sur les autres produits 3M