



# Dual Lock™

## Sistema de Cierre y Fijación

### SJ-4570

#### Hoja de Datos Técnicos

Actualizada: Julio, 2000

Anula: -----

**Descripción general**

El sistema de cierre y fijación 3M Dual Lock™ de bajo espesor es capaz de reemplazar fijaciones convencionales tales como tornillos, grapas, remaches, mordazas y pernos en muchas aplicaciones donde sea necesaria reposicionar las piezas frecuentemente o acceder a algo. El sistema de cierre y fijación

Dual Lock™ de bajo espesor está formado por un soporte plástico continuo del que sobresalen unos ganchos en forma de seta, también de plástico. Cuando dos trozos de Dual Lock son presionados uno contra otro, los ganchos se entrelazan, produciéndose un ruido característico. El sistema de cierre y fijación Dual Lock™

de bajo espesor es más fino proporcionándole más flexibilidad que otros sistemas de cierre y fijación. Además el Dual Lock™ de bajo espesor tiene una fuerza intermedia entre el Dual Lock normal y Scotchmate, con todas las ventajas de un producto que engancha consigo mismo.

**Construcción**

<b>Material de construcción</b>	Polipropileno
<b>Color del soporte</b>	Translúcido
<b>Adhesivo: Color</b>	Translúcido
<b>Tipo</b>	Acrílico
<b>Protector</b>	Papel, troquelable

**Propiedades físicas**  
 (No válidas a efectos de especificación.)

Los datos presentados en este boletín técnico preliminar son estimados de acuerdo con la construcción actual del producto. Este producto está considerado todavía como experimental, por lo cual está sometido a posibles cambios en la construcción o condiciones de proceso, con lo que pueden verse modificadas sus características o comportamiento.

<b>Peso, g/6,45 cm<sup>2</sup></b>	0.31
<b>Rango temperatura operativa</b>	29°C a 70°C
<b>Espesor enganchado (sin protector); en mm ± 15%</b>	1.7
<b>Resistencia a plastificantes</b>	No
<b>Nº de reposicionamientos</b>	25-100
<b>Tiempo de almacenamiento</b>	1 año

- El tiempo de almacenamiento es desde la fecha de recepción por el cliente, en los envases originales a 21°C y 50% de humedad relativa
- El número de reposicionamientos es el número de veces que se puede abrir y cerrar manteniendo valores de tracción, pelaje y cizalladura del 50% de los originales.

## Características Técnicas

<b>NOTA: la información y los datos aquí presentados deben ser considerados solamente típicos y no ser utilizados a efectos de especificación</b>	
<b>(Propiedades del producto)</b>	
Sistema de cierre y fijación	SJ-4570
Resistencia de cierre a tracción dinámica (N/cm <sup>2</sup> )	18,1
Resistencia de apertura a tracción dinámica (N/cm <sup>2</sup> )	29,6
Cizalladura dinámica (solapamiento de 6,45 cm <sup>2</sup> ) (N/cm <sup>2</sup> )	31,7
<b>(Propiedades del adhesivo)</b>	
Pelaje a 90° Después de 1 semana a 22°C y 50% humedad relativa (N/10cm)	9,0

- La velocidad de pelaje, arrancamiento y desenganche es de 300 mm/min.

Nota: En aplicaciones con cargas estáticas permanentes las condiciones de variación de temperatura, vibración, etc., pueden afectar en el comportamiento del producto. El usuario deberá asignar la cantidad de producto según las condiciones específicas de la aplicación. Se recomienda 60 cm<sup>2</sup> de producto por kg de peso para este tipo de aplicaciones.

<b>Tamaños disponibles</b>	Longitud del rollo estándar Anchuras estándar (± 0,8 cm):	22 y 45 m 16, 25 y 300 mm.
<b>Técnicas de aplicación</b>	Las superficies han de ser planas, estar perfectamente limpias de aceites y contaminantes, y secas. En algunos casos particulares (desmoldeantes, superficies porosas o rugosas, etc.) podría ser necesario una ligera abrasión de la superficie. Se recomienda limpiar las superficies con disolventes como alcohol isopropílico	y agua (50/50), dejando evaporar antes de aplicar el producto  NOTA: Se han de seguir siempre las recomendaciones de seguridad durante el manejo y almacenamiento del disolvente. Aplicar a temperatura superior a 20°C.
<b>Información general</b>	Uniones con adhesivos sensibles a la presión: El sistema adhesivo del SJ-4570 proporciona una unión fiable a gran variedad de materiales incluidos, pero no limitado a:	Retirar el protector (evitando contaminar el adhesivo) y aplicar una presión uniforme para conseguir un óptimo contacto con la superficie. Después de 72 horas se alcanza el nivel máximo de adhesión y entonces se puede someter a la unión a esfuerzos y ensayos. Se puede mejorar la resistencia a arrancamiento en los bordes, doblando o redondeando las esquinas.  Barras metálicas Metales pintados Vidrio PET con fibra de vidrio Madera con revestimiento Composites estructurales  Plásticos: ABS Metacrilatos Policarbonato Poliestireno Vinilo rígido Pintura en polvo
<b>Aplicaciones</b>	Laminado con tecnología adhesiva 300 LSE, el Dual Lock de bajo espesor ha sido diseñado para unir materiales diferentes como pintura en polvo y superficies difíciles	de pegar, así como metacrilato, madera, vidrio, metal, polipropileno, espumas y PET con fibra de vidrio. Se usa en puntos de venta móviles y ferias, mercados como automoción, naval o electrónico para unir techos, moquetas, rótulos, asientos, posters, paneles de acceso, paneles de pared o pequeños componentes electrónicos.

STA188n.wd6

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

**3M**

División de Cintas y Adhesivos

3M España, S.A.

Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25

28027 Madrid

