



# Scotch-Weld™ 80

## Adhesivo en Aerosol

### Hoja de Datos Técnicos

Edición: Sep06  
Anula: May01

#### Descripción del Producto

El Scotch-Weld 80 es un adhesivo de contacto (de neopreno) que posee buena resistencia a plastificantes. Ofrece las altas prestaciones usuales en los adhesivos de contacto que se presentan en los botes o bidones convencionales.

El producto es adecuado para unir sustratos tales como metal, caucho, muchos plásticos, PVC plastificado, madera, estratificado o espumas.

Su pulverización en forma de malla permite una aplicación precisa del adhesivo, evitando además la formación de niebla.

El secado del Scotch-Weld 80 es rápido: permite cerrar la unión al cabo de unos 4 minutos tras la aplicación, en contraposición a los 15-20 minutos que generalmente requieren la mayoría de los adhesivos de contacto tradicionales. Sin embargo, se dispone de hasta 30 minutos de tiempo abierto si el proceso lo requiere.

#### Características Físicas (no válidas como especificación)

<b>Base</b>	Policloropreno (neopreno)
<b>Disolvente</b>	Ciclohexano, pentano, acetona y tolueno
<b>Propelente</b>	Dimetiléter
<b>Punto de inflamación</b>	-42°C aprox.
<b>Color</b>	Amarillo

#### Características Técnicas (no válidas como especificación)

<b>Resistencia a temperatura</b>	-30 a +92°C
<b>Resistencia al agua</b>	Muy buena
<b>Resistencia a la intemperie</b>	Buena
<b>Resistencia a aceites y plastificantes</b>	Buena

## Características Técnicas (cont.)

### Resistencia al pelado

Unión lona - metal pintado. Tiempo abierto: 15 minutos. Pelado en ángulo de 180°.  
Velocidad de tracción: 50 mm/min. Temperatura: 24°C.

Se dan los valores de resistencia al pelado a diferentes tiempos tras el cierre de la unión.

Tiempo	Pelado (N/cm)
1 hora	5,3
2 horas	7,7
4 horas	9,1
1 día	35
3 días	42
7 días	43

### Resistencia al calor

Unión lona - metal pintado. Tiempo abierto: 15 minutos. Pelado en ángulo de 180°.  
Velocidad de tracción: 50 mm/min. Curado: 7 días a 24°C.

Se dan los valores de resistencia al pelado medidos a diferentes temperaturas.

Temperatura	Pelado (N/cm)
24°C	43
49°C	38
71°C	23
82°C	18
93°C	13

### Resistencia a plastificantes

Unión de PVC flexible con soporte sobre metal pintado. Tiempo abierto: 15 minutos.  
Pelado en ángulo de 180°C. Velocidad de tracción: 50 mm/min.

Se dan los valores de resistencia al pelado tras 7 días a 24°C y tras 7 días a 70°C.

Envejecimiento	Pelado (N/cm)
7 días a 24°C (control)	10,4
7 días a 70°C	6,0

## Instrucciones de Uso

Asegurarse de que las superficies que se van a unir están limpias, secas y exentas de cualquier contaminante. La temperatura en el momento de la aplicación deberá ser de entre 15 y 25°C.

Agitar bien el envase durante 5 - 10 segundos. Presionar la boquilla a fondo para dispensar el adhesivo, manteniendo el aerosol a una distancia de 12 - 18 cm del sustrato, y aplicar dos capas uniformes sobre cada material. Permitir entonces un mínimo de 4 minutos de secado antes de cerrar la unión. Una vez ensambladas las piezas, presionar fuertemente.

Para evitar que la boquilla se obstruya, *purgar* el aerosol al terminar la jornada de trabajo: manteniéndolo en posición invertida, pulsar la boquilla unos segundos hasta que salga sólo gas. Después limpiar cualquier resto de adhesivo de la misma.

### Tiempo abierto

- 1 cara: No se recomienda.
- 2 caras: 4 min - 30 min.

### Limpieza

Los restos de adhesivo se pueden eliminar con un disolvente o con el Limpiador Industrial 3M.

*Nota:* Cuando se empleen disolventes, cúmplanse rigurosamente las medidas de seguridad establecidas.

---

**Condiciones de Almacenaje**

La vida en almacén del producto es de al menos **15 meses** a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperaturas de 15-25°C. Temperaturas menores producirán un aumento temporal de la viscosidad, mientras que temperaturas mayores reducirán la duración del adhesivo.

---

**Instrucciones de Seguridad e Higiene**

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.