

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

**Técnicos**

**Abril/2008**

## Descrição do Produto

3M™ Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77 é um adesivo industrial versátil, formulado para substratos leves. Formulação com alta adesão, alto rendimento e secagem rápida. O adesivo vem em um cilindro pressurizado portátil, conveniente e que não requer manutenção.

## Características do Produto

- Alto teor de sólidos, alto rendimento.
- Fórmula de secagem rápida para acelerar a montagem.
- Boa resistência a calor e umidade.
- Colagens temporárias ou permanentes em substratos como: tecidos, espumas flexíveis, isopor, papelão, madeira, metal, vidro e a maioria dos plásticos.
- Possibilidade de aplicação em um ou ambos os substratos.

## Propriedades Típicas

(estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação)

Base:	Elastômero sintético
Solvente:	Ciclohexano
Teor de sólidos – sem propelente (por peso):	36,5%
Teor de sólidos – aerossol (por peso):	27,4%
Cor:	Âmbar
Compostos orgânicos voláteis (VOC):	534 g/L
Poluentes perigosos (% peso) (HAPS – Hazardous Air Pollutants)	4 – 5 %
Quantidade de produto por cilindro:	13,3 kg
Rendimento (com 1g de adesivo por pé quadrado – peso seco)	51 m <sup>2</sup> /kg

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

---

## Aplicação

### Preparação da superfície:

Para melhores resultados, todas as superfícies a serem unidas devem estar limpas, secas e livres de sujeira, pó, óleo, graxa, etc.

### Temperatura de aplicação:

Para melhores resultados, a temperatura do adesivo e das superfícies deve estar entre 16° e 27°C. Temperaturas fora deste intervalo podem afetar a colagem e o padrão do leque.

### Set-up do equipamento:

Rosqueie o conector maior da mangueira ao aplicador de forma segura. Verifique se o gatilho está travado pela porca de ajuste. Rosqueie o outro lado da mangueira, o conector menor, à válvula do cilindro de forma segura.

### Instruções de uso:

- 1) Agite antes de usar.
- 2) Abra devagar a válvula do cilindro e inspecione as conexões para se certificar de que não há vazamentos. Aperte se necessário.
- 3) Abra a válvula.
- 4) Desrosqueie a porca de ajuste 3 ou 4 vezes e teste o leque. Para maior vazão de adesivo, libere mais o gatilho. Para menor vazão, rosqueie de volta em direção ao gatilho.
- 5) Segure o aplicador de 15 a 30 cm da superfície a ser colada e aplique uma camada uniforme de adesivo. Quanto menor o leque escolhido no passo 3, mais perto o aplicador terá de estar da superfície e vice-versa para leques maiores.
- 6) Aplique de 1 a 3 camadas de adesivo (dependendo da adesão necessária para cada aplicação).
- 7) Aplicação em uma superfície: para colagens menos críticas. Aplique na superfície menos porosa e una as partes dentro do tempo em aberto (abaixo). Aplicação nas duas superfícies: para colagens mais fortes. Aplique em ambas as superfícies e una as partes dentro do tempo em aberto (abaixo).
- 8) Deixe o adesivo secar até que fique pegajoso e então aplique pressão suficiente para assegurar contato completo entre as partes.

**Tempo de secagem:** < 1 minuto

**Tempo em aberto:** 10 - 15 segundos (aplicação em uma superfície)  
1 - 30 minutos (aplicação em duas superfícies)

### Término do trabalho:

Para armazenagem – trave o gatilho rosqueando a porca de ajuste até o fim. Feche a válvula do cilindro.

---

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

## Sugestões de equipamento para aplicação com Cilindros

Os equipamentos sugeridos foram especialmente especificados para serem utilizados com os Adesivos em Cilindro 3M™ Scotch-Weld™.

Descrição	Código de Item
3M™ Scotch-Weld™ Aplicador (inclui bico 9501)	62-9880-9930-5
Scotch-Weld™ Aplicador H (inclui bico 4001) - este aplicador deve ser usado com o cilindro 3M™ Scotch Weld™ 94CA	62-9880-9950-3
Scotch-Weld™ Aplicador EX (com extensor de 18" e bico 9501)	62-9880-9940-4
Scotch-Weld™ Mangueira 1,8 m	62-9880-0006-3
Scotch-Weld™ Mangueira 3,6 m	62-9880-0012-1
Scotch-Weld™ Mangueira 7,6 m	62-9880-0025-3
Scotch-Weld™ Mangueira 15,2 m	62-9880-0050-1
Scotch-Weld™ Bico Spray 250050	62-9880-8133-7
Scotch-Weld™ Bico Spray 4001	62-9880-4001-0
Scotch-Weld™ Bico Spray 650050 - este bico tem a metade da vazão do bico 6501	62-9880-8173-3
Scotch-Weld™ Bico Spray 6501	62-9880-6501-7
Scotch-Weld™ Bico Spray 730154 - este bico minimiza gotejamento com o cilindro 3M™ Scotch Weld™ 60CA	62-9880-7301-1
Scotch-Weld™ Bico Spray 9501	62-9880-9501-4
Scotch-Weld™ Bico Spray QSS - este bico é necessário com o cilindro 3M™ Scotch Weld™ 70	62-9880-8148-5
Scotch-Weld™ Conector T	62-9880-8348-1
Scotch-Weld™ Conector para mangueira	62-9880-7948-9

**Sugestão de aplicador:** 3M™ Scotch-Weld™ Aplicador (62-9880-9930-5) é sugerido para o Scotch-Weld™ Cilindro 77.

### Sugestão de bicos:

Bico	250050	4001	650050	6501	9501
Largura do leque (cm) (veja *Obs. abaixo)	2,5 - 10	5 - 15	7,5 - 20	7,5 - 20	12,5 - 30,5
Aplicações	Bordas	Laminação em geral	Liberção restrita	Laminação em geral	Laminação em geral

\* Obs.: A largura do leque pode variar com o produto, devido à formulação e diferenças de pressão.

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

---

## Características de Desempenho

(estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação)

**Resistência a cisalhamento:** colagens de 1 polegada quadrada testadas a uma taxa de separação de 2 polegadas por minuto a 24°C.

<b>Substrato</b>	<b>Resultado (PSI)</b>
ABS/ABS (2 superfícies)	165
ABS/ABS (1 superfície)	132
Acrílico/Acrílico (2 superfícies)	158
Alumínio/Alumínio (2 superfícies)	142
Madeira/Madeira (2 superfícies)	215
Madeira/Madeira (1 superfície)	200
Galvanizado/Galvanizado (2 superfícies)	188
Galvanizado/Galvanizado (1 superfície)	140
Polietileno/Polietileno (2 superfícies)	107
Polipropileno/Polipropileno (2 superfícies)	176
FRP/FRP (2 superfícies)	114

**Resistência a temperatura:** 87°C (190°F) (colagens de 2 polegadas quadradas testadas com peso de 30g. Temperatura é mantida por 10 minutos e aumentada em incrementos de 10°F até total descolamento).

---

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

---

## Procedimentos para Clima Frio

### Como o tempo frio afeta os Cilindros:

- 1) O adesivo dentro do cilindro poderá engrossar a temperaturas baixas.
- 2) Os propelentes utilizados perdem pressão e, conseqüentemente, eficácia:
  - a. Propelentes podem condensar e reduzir a quantidade de pressão disponível no cilindro. Isso pode afetar o padrão de spray de maneiras adversas, assim como a performance do adesivo.
  - b. Propelentes de gases comprimidos encolherão drasticamente em tempo frio, reduzindo a força disponível para empurrar o adesivo mais grosso para fora. Os efeitos serão propriedades de spray menos controladas e necessidade de tempos de secagem mais longos.

### Como eliminar problemas com clima frio:

- 1) Armazene os cilindros em ambiente controlado com temperaturas entre 16° e 27°C.
- 2) Mantenha cilindro longe de chão de concreto frio e paredes externas.
- 3) Utilize aquecedores ou cobertores, aprovados para uso com adesivos inflamáveis, para controlar a temperatura dos cilindros.
- 4) Deixe tempo adicional para que solventes e propelentes evaporem quando a temperatura estiver abaixo de 16°C.

### Se os cilindros estiverem muito frios:

Caso os cilindros estejam expostos a temperaturas que causem más condições de spray, leve-os para uma área que esteja a pelo menos 21°C. Os cilindros podem ser submersos em água quente para acelerar o processo de aquecimento. Quando os cilindros estiverem novamente a pelo menos 16°C, os produtos terão performance normal.

---

## Trouble shooting – aplicador e mangueira

### Checklist para eventuais problemas com aplicador e mangueira utilizados com 3M™ Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77.

**Se o padrão de spray está ruim ou se não sai adesivo:** a seqüência abaixo é um procedimento completo para eliminar entupimento desde o bico do aplicador até a válvula do cilindro. Se em algum ponto do procedimento o problema for resolvido, limpe as partes necessárias e retome o trabalho com o sistema e suas partes em seus devidos lugares.

1. Certifique-se de que o cilindro não está vazio.
  2. Certifique-se de que a válvula está aberta.
  3. Trave o gatilho do aplicador com a porca de ajuste e limpe a ponta do bico. Verifique se o spray está normal após a
-

## Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

---

limpeza.

4. Retire o bico e tente aplicar adesivo. Verifique se o spray está normal. Limpe o bico.
5. Feche a válvula do cilindro. DEVAGAR e CUIDADOSAMENTE desrosqueie a conexão do aplicador com a mangueira e verifique se há adesivo acumulado para sair. Se o adesivo começar a vazar, permita que continue até parar. O aplicador tem um entupimento na válvula, sede de válvula ou entrada de admissão de ar e precisa ser limpo.
6. Se nada vazar depois de desrosquear totalmente o aplicador, CUIDADOSAMENTE remova o aplicador, pois a mangueira pode estar entupida porém cheia de adesivo e pressão dependendo do ponto em que estiver entupida. (segure a ponta da mangueira dentro de um balde caso haja liberação de adesivo)
7. DEVAGAR e CUIDADOSAMENTE desrosqueie a conexão da mangueira à válvula do cilindro. Verifique se o adesivo vaza. Se o adesivo começar a vazar, permita que continue até parar. Limpe ou substitua a mangueira.
8. Com todas as partes isoladas do cilindro, coloque um balde na frente da válvula do cilindro e abra devagar para verificar se sai adesivo. Se sair, coloque as partes limpas de volta. Se não sair adesivo pela válvula, há algum problema com o cilindro ou válvula e ele deverá ser devolvido.

**Solventes que podem ser usados para limpar bico, aplicador e interior da mangueira:** 3M Citrus Limpante, Ciclohexano, Tolueno, MEK.\*

\* **Importante:** ao utilizar solventes, apague todas as fontes de ignição e siga as precauções e instruções de uso recomendadas pelo fabricante para estes materiais.

---

# Scotch-Weld™ Adesivo em Cilindro 77

---

## Armazenamento

Shelf life máximo de 15 meses se permanecer fechado e armazenado nas condições recomendadas.

Armazene o produto a 16°-27°C para maximizar o shelf life. Temperaturas mais elevadas reduzem o tempo normal. Temperaturas muito baixas podem causar aumento na viscosidade temporariamente.

---

## Precauções

Consulte o rótulo e a FISPQ do produto para informações de saúde e segurança.

---

## Uso do produto

Todas as informações e recomendações contidas neste documento são baseadas em testes ou experiência que a 3M acredita serem confiáveis. No entanto, muitos fatores além do controle da 3M podem afetar o uso e performance de um produto 3M em alguma aplicação em particular, incluindo condições em que o produto é utilizado e o momento e condições ambientais em que se espera o produto funcione. Como estes fatores são de conhecimento do usuário, é essencial que o próprio usuário avalie o produto 3M para determinar se ele é apropriado para sua aplicação e processo.

---

## Nota Importante

Esta especificação técnica poderá ser modificada sem prévio aviso. Acreditamos que os dados nela contidos sejam suficientes. Para informações adicionais, solicitamos contatar o Departamento Técnico de Adesivos 3M.

---



### Adesivos Industriais

3M do Brasil Ltda.

Via Anhanguera, km110

Caixa Postal 123 – Campinas – SP

CEP 13001-970

### Informações :

#### Consultar o Serviço Técnico

Tel.: 019 3838-6849

Fax: 019 3838-6892

---