

Scotch-Weld^{MR} DP-8005

Adhesivo Estructural para Plásticos

Ficha Técnica



Descripción

Scotch-Weld^{MR} DP-8005 es un adhesivo de dos partes base acrílica, (proporción por volumen 10:1) que puede unir varios plásticos de baja energía superficial

Aplicaciones

- Pegado de varios grados de Polipropileno, Polietileno y Elastómeros Termoplásticos (ETP) como el caucho de Santoprenea, sin requerir una preparación especial de la superficie.
- Reemplaza el uso de tornillos, remaches, soldaduras plásticas y procesos de dos pasos que incluyen grabadores químicos, uso de imprimantes o tratamientos de superficie en diversas aplicaciones

Mantenimiento

Almacenaje: Para máxima vida útil, almacene los cartuchos Duo-Pak y los contenedores a granel a 4°C o menos (40° F).

Vida útil: Cuando se almacena a las temperaturas recomendadas en los contenedores originales no abiertos, este producto tiene un tiempo de vida útil de seis meses a partir de la fecha de envío.

Precauciones

- Utilizar solo el Aplicador 3M EPX con dosificador 10:1
- Utilizar boquilla mezcladora # 9164 para aplicar en la proporción correcta y sin burbujas.
- Antes de aplicar es necesario dejar el adhesivo por 24 hrs. a la temperatura de aplicación (24°C aprox.) para evitar su congelamiento, ya que debe ser almacenado a 4°C.

Beneficios

Reduce el peso de las uniones. Mejora la resistencia a la vibración y fatiga. Mejora el diseño de sus productos

Empaque

El adhesivo viene en cartuchos de dos partes de 35 ml, en cajas de 12 uds. Para otros formatos, por favor consultar en nuestro Centro de Atención al Consumidor

Información Técnica

| Propiedad | Acelerador (Parte A) | Base (Parte B) |
|--|---------------------------|-----------------------|
| Color | Blanco | Translúcido |
| Peso neto: Lbs./gal (kg./gal) | 8.75 - 9.15 (3.9-4.15) | 8 - 8.4 (3.6-3.8) |
| Viscosidad (cps)(1) | 35,000 – 55,000 | 17,000 – 30,000 |
| Resina Base | Amina | Metilo Metacrilato |
| Proporción de mezcla (volumen): | 1 | 10 |
| Tiempo a fuerza para su manejo (50 psi de resistencia al cizalle a 23°C) | 2 – 3 hrs. | |
| Tiempo de curado completo @ 23°C | 8 – 24 hrs. | |
| Tiempo de trabajo @ 23°C | 2.5 – 3 min | |

| | |
|---|------------------------------|
| Tg (°C) en punto fijo DSC 10°C/min (2) | 34 – 38 °C (93°F – 104°F) |
| Dureza Shore D (ASTM D-2240) | 55 |
| Coefficiente de Expansión Térmica(3) Menor a TG (entre -40°C – 30°C) | 6.6 x 10-6 (in./in./°C) |
| Propiedades mecánicas(4) Deformación a carga máxima Tensión a carga máxima (psi) Modulus a 1% de deformación (psi) | 5.3% 1889 85,669 |

